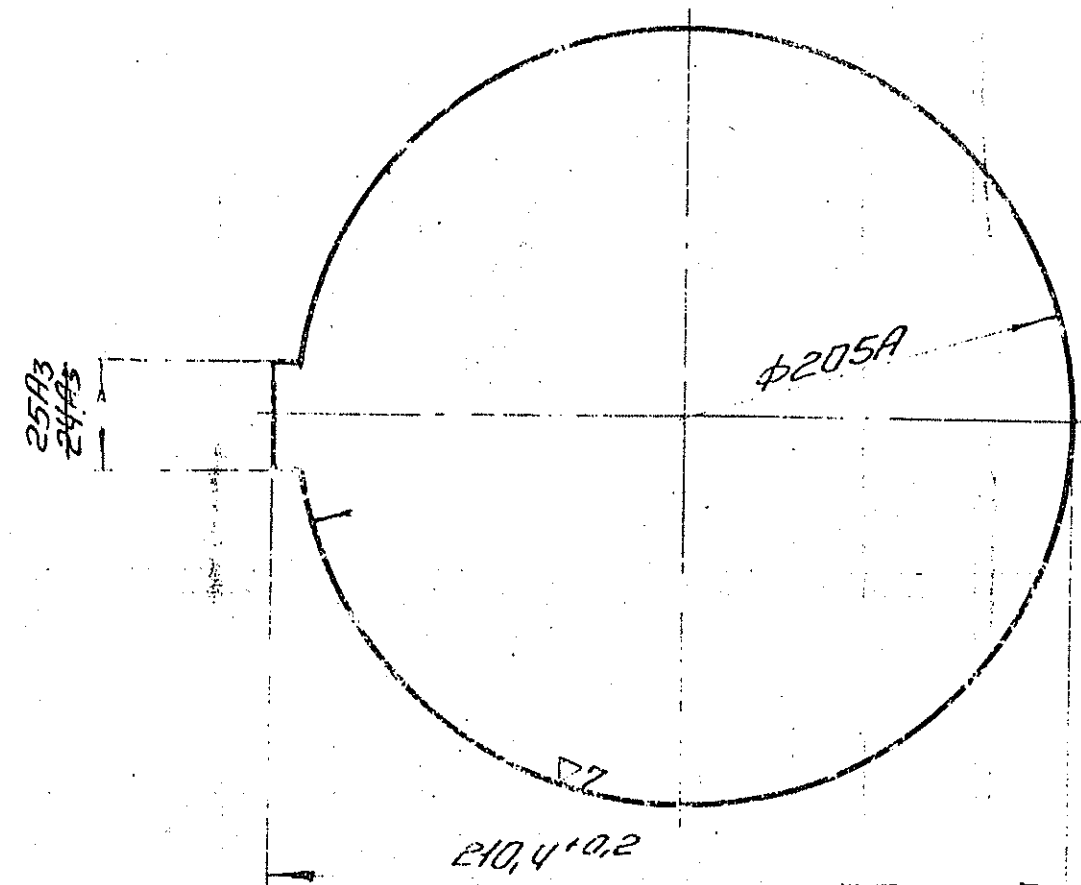
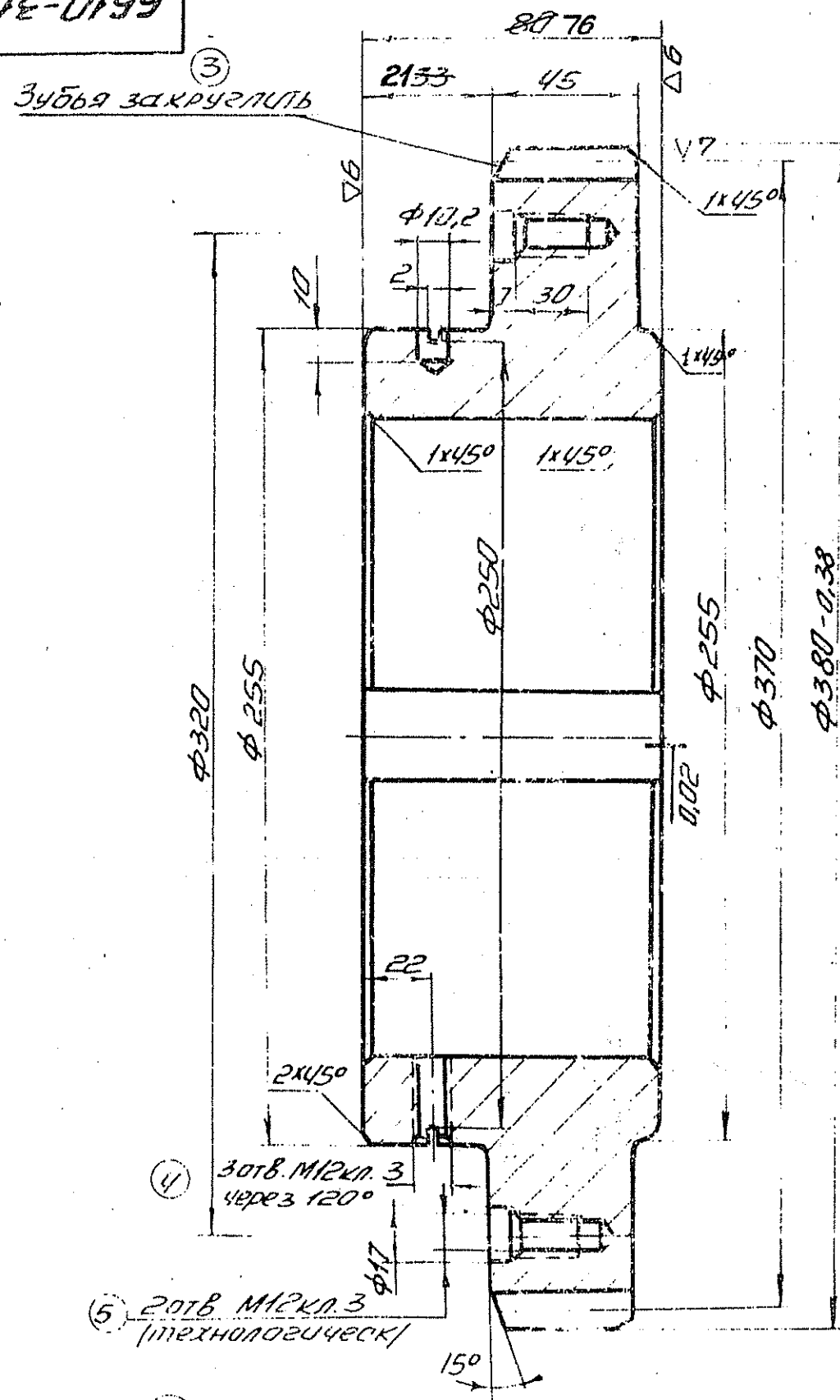


165-1E-0199

② $\nabla 5$ остальное

Модуль	5
Число зубьев	74
Угол профиля исходно-го контура	20°
Степень точности по нормам НЗ 36-1	7
Гарантированный боковой зазор	X
Длина общей нормали	130,65 ^{+0,11} _{-0,11}
Допуск на копир. измерит. межд. расст. на одном зубе	0,028
Зацепляется с дет. 6610-31-593	
Макс. раб. скорость	2,4 м/сек



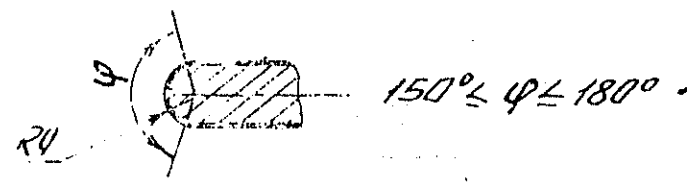
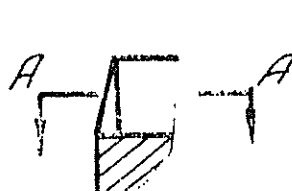
⑦
Тех. требования:
1. 40X-H
2. Зубья т.о. 40X-ТВ4-50

Согласовано: эл. металлурга

/Артемавец/

				Наименование дет.			И. черт. №:		
				Шестерня			6610-31-594		
							Литера	Вес	М-б.
								33	1:2
							Л.	Л-об	
				сталь 40X					

⑥
Форма закругления
зубьев



Позиции обозначенные) подлежат переводу на иностранный язык.

И.в. №подл.	Под. и дата	Взам. инв. и инв. №зубл.	Подп. и дата
6-19.07	31/8-71.		Курт